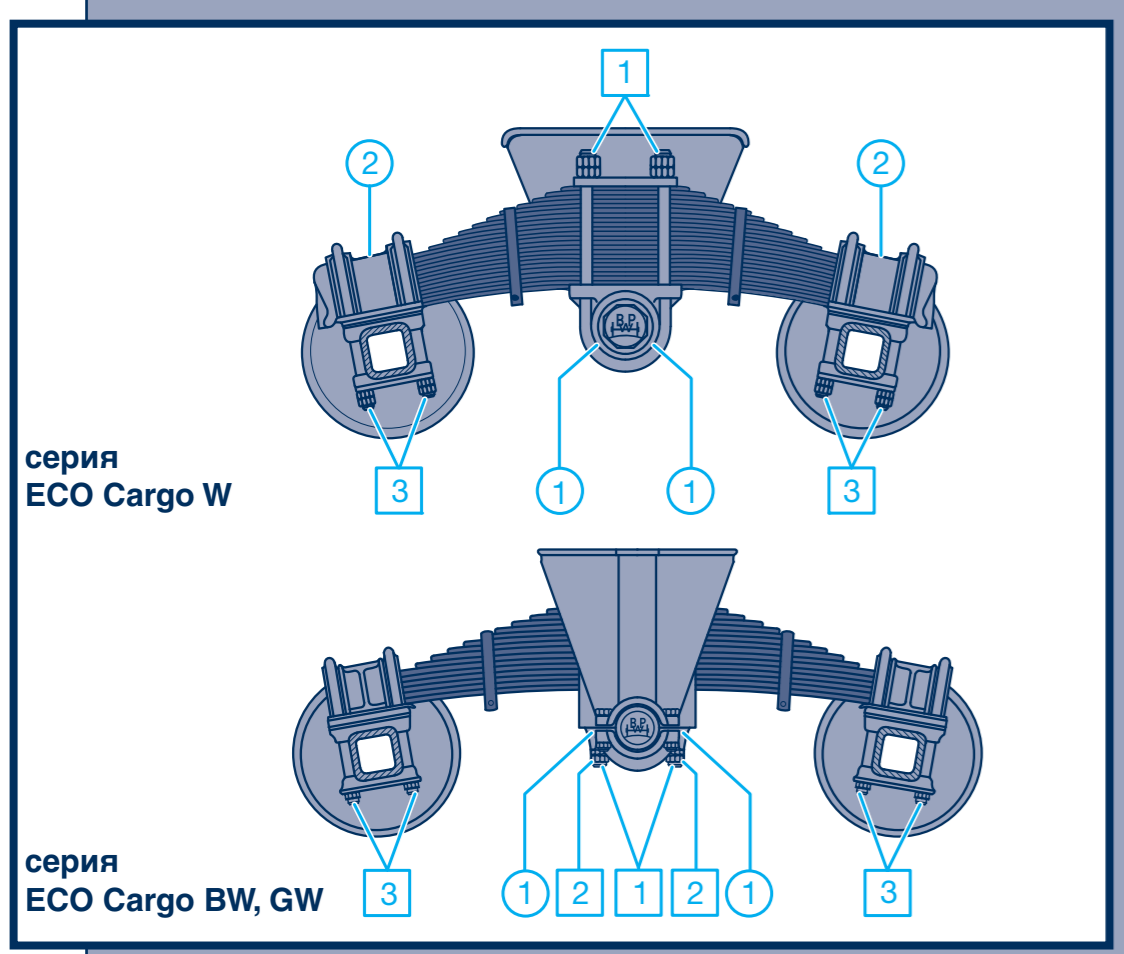
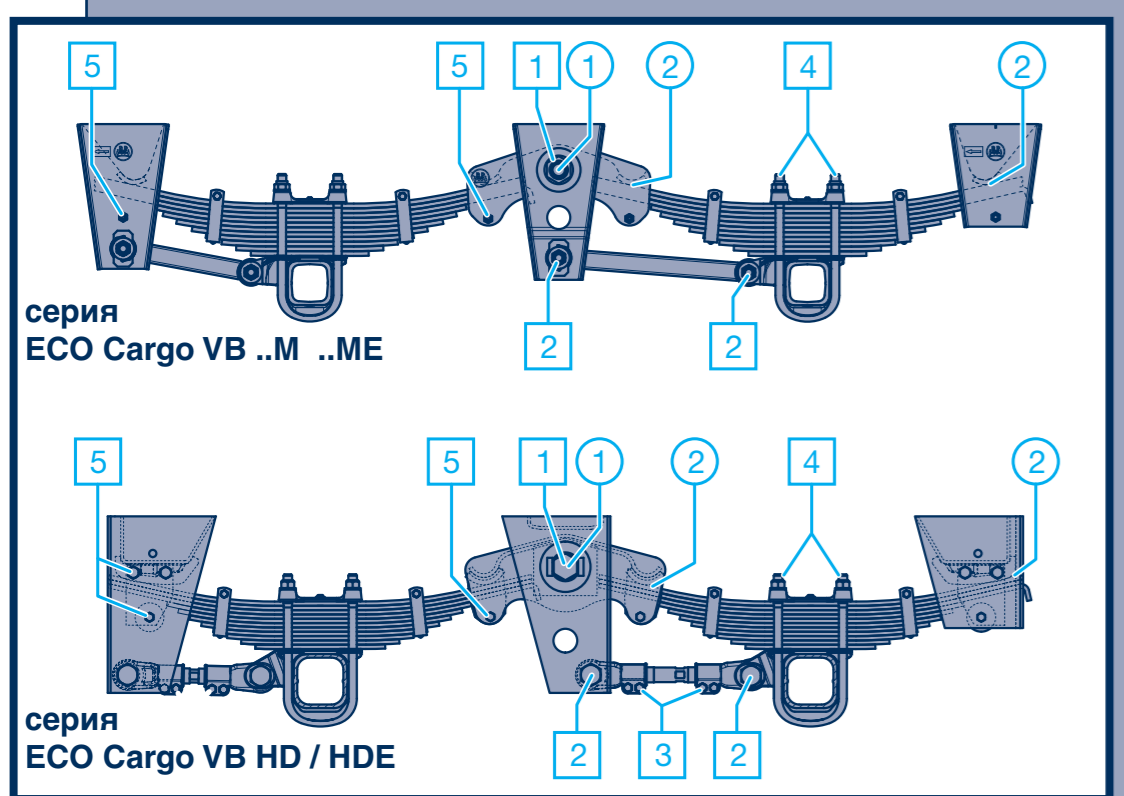
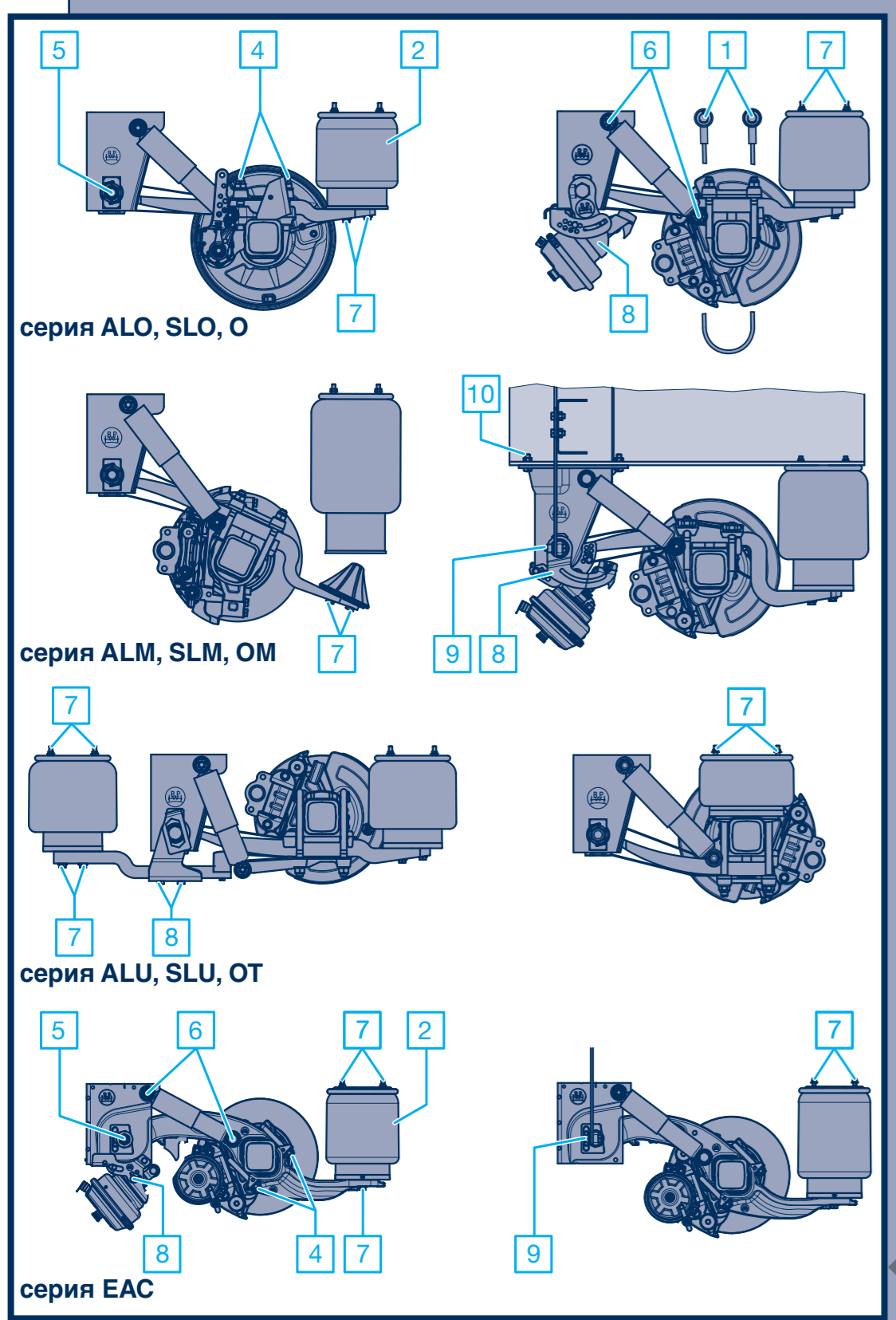
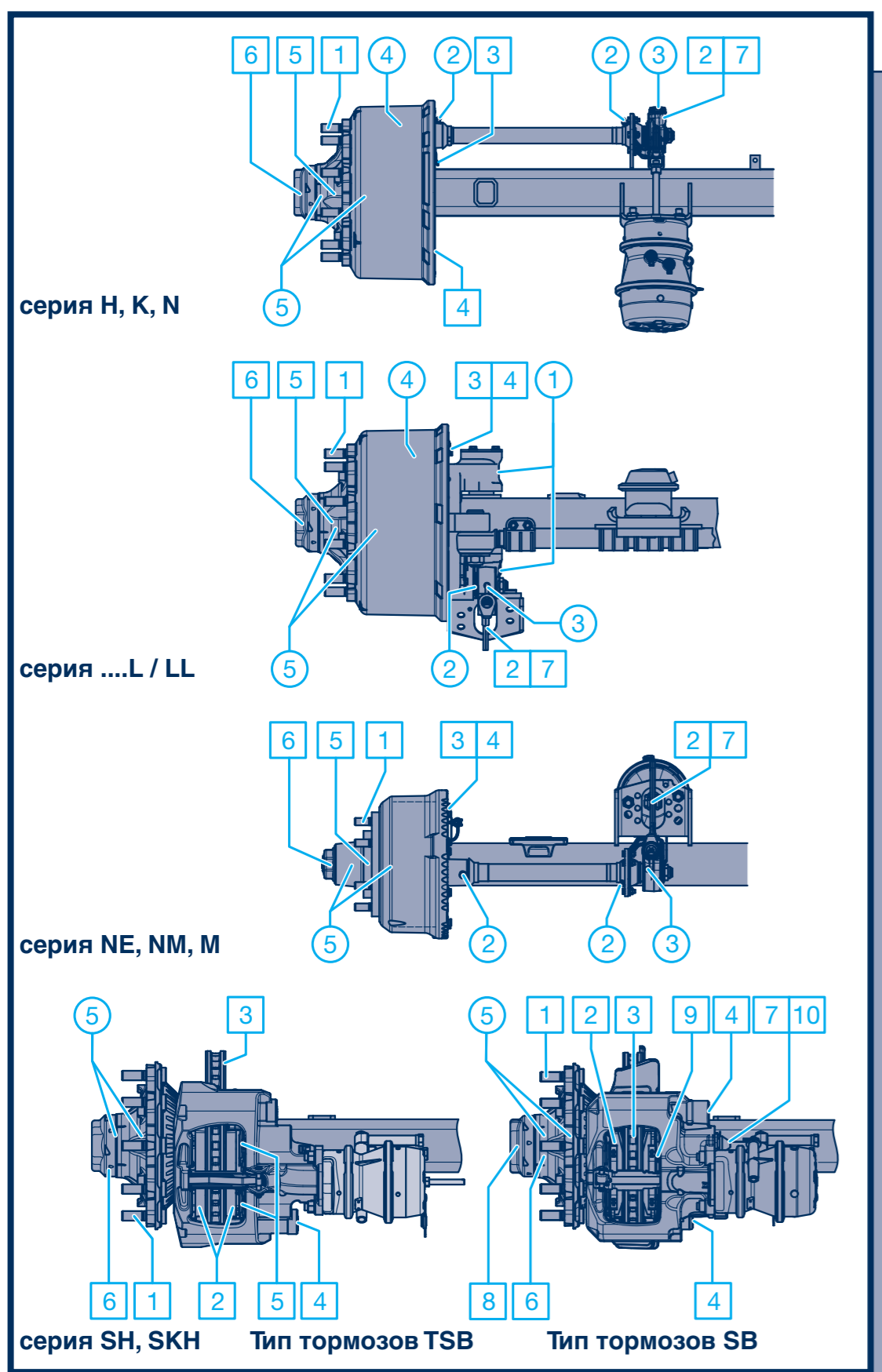


# Периодичность технического обслуживания

## Оси и осевые агрегаты компании BPW для прицепной техники



### Смазочные работы

<sup>1</sup> После долгого простоя, перед эксплуатацией привести в действие рычаг тормозного механизма и смазать опору вала разжимного кулака.  
<sup>2</sup> В тяжелых условиях эксплуатации (например, при применении на бездорожье, при мойке аппаратом высокого давления) смазывать соответственно чаще.  
<sup>3</sup> В течение 2 недель после первого рейса с грузом, не позднее, чем через 2000 км.  
<sup>4</sup> ECO Plus гарантии, см. документ гарантии ECO Plus

#### Оси с барабанным и дисковым тормозом

№	Описание работы	в первый раз		Каждые 6 недель (квартальный)	Каждые 12 недель (полугодовой)	Каждые 26 недель (квартальный)	Каждые 26 недель (полугодовой)	При каждой замене тормозных накладок, <sup>3</sup>	Рекомендация без гарантии <sup>4</sup>
		через 2 недели	через 2 недели						
1	Опора поворотного кулака, вверх и вниз								
2	Необслуживаемая опора вала разжимного кулака «On-Road» «Off-Road» за пределами Европы								
3	Регулятор зазора тормозных колодок, ручной «On-Road» «Off-Road» за пределами Европы								
4	Опора тормозной колодки, закрытая проушина								
5	Блок ECO Plus 2- и ECO Plus, в Европе «On-Road» «Off-Road» Блок ECO Plus 2- и ECO Plus, за пределами Европы «On-Road» «Off-Road» ECO группы при использовании в Европе «On-Road» «Off-Road» Обычная ступичная система								

#### Пневмоподвеска BPW, серии O / SL / AL / EAC

1	Смазать втулки стабилизатора смазкой ECO-Li <sup>Plus</sup> и проверить их на износ.								
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

#### Осевые агрегаты BPW, серии ECO Cargo VB / VB HD

1	Смазать опоры балансирующего рычага (Модель E). (Нет необходимости с сайлентблоками)								
2	Слегка смазать скользящие детали/ скользящие концы рессор.								

#### Осевые агрегаты BPW, серии ECO Cargo W / BW / GW

1	Смазать опоры подвески осей серии W, BW ECO-Li <sup>Plus</sup>								
2	Коухи стремянки рессоры, конструктивный ряд W								

### Работы по техобслуживанию

<sup>1</sup> После первой поездки с грузом, а также после каждой замены колёс.  
<sup>2</sup> Соответственно чаще при тяжелых условиях работы (напр., на стройках или на плохих дорогах)  
<sup>3</sup> При применении за пределами Европы  
<sup>4</sup> Агрегаты ECO Plus с пневматической подвеской ECO Air COMPACT, BPW Airlight II и Airlight Direct при применении на дороге с условиями «On-Road» не требуют технического обслуживания и не нуждаются в подтяжке (см. Гарантийные документы ECO Plus).

#### Оси с тормозным барабаном

№	Описание работы	в первый раз		Каждые 1-3 недели	Каждые 2 недели после первого рейса с грузом, не позднее, чем через 2000 км	Каждые 12 недель (квартальный)	Каждые 26 недель (полугодовой)	При каждой замене накладок, не позднее, чем раз в год, <sup>2</sup>	При каждой замене накладок, не позднее, чем раз в год, <sup>2</sup>	При каждой замене накладок, не позднее, чем раз в год, <sup>2</sup>
		через 2 недели	через 2 недели							
1	Проверить гайки колеса на надёжность крепления.									
2	Проверить свободный ход ручного регулятора, при необходимости установить до 10-12 % длины рычага тормозного механизма вручную или с усилием 0,5 - 0,8 бар. (при автоматической регулировке зазора тормозных колодок нет необходимости в регулировке)									
3	Проверить толщину тормозных накладок.									
4	Проверить тормозной барабан, образование трещин и внутренний диаметр.									
5	Проверить шины на неравномерность износа.									
6	Визуальный контроль, проверка всех деталей и сварных швов на повреждение и износ.									
7	Проверить зазор ступиц колеса в подшипнике, при необходимости отрегулировать. Устройство ECO Plus 2- и ECO Plus. Устройство ECO, обычная опора									
8	Проверить колпаки на надёжность крепления. (нет необходимости при использовании осей ECO Plus 2- и ECO Plus.)									
9	Контроль функциональности автоматических регуляторов зазора тормозных колодок.									

#### Оси с дисковыми тормозами

1	Проверить гайки колеса на надёжность крепления.									
2	Проверить толщину тормозных колодок.									
3	Визуальный контроль, проверить все детали и сварные швы на повреждение, износ и коррозию.									
4	Проверить диск тормозного механизма на предмет образования трещин и номинального размера.									
5	Проверить суппорт системы дискового колёсного тормозного механизма.									
6	Проверить гофрированные уплотнения на нажимных элементах.									
7	Проверить зазор ступиц колеса в подшипнике, при необходимости отрегулировать. Оси ECO Plus 2 и ECO Plus. Оси ECO, простая ступичная система									
8	При необходимости довести давление до предписанного изготовителем.									
9	Проверить регулировку механизма подвода тормоза.									
10	Проверить колпаки на надёжность крепления. (нет необходимости на осях ECO Plus)									
11	Проверить гофрированные чехлы на толкателях. Оси ECO Plus 2 и ECO Plus. Оси ECO, оси с простой ступичной системой									
12	Проконтролировать механизм привода. Оси ECO Plus 2 и ECO Plus. Оси ECO, оси с простой ступичной системой									

#### Пневмоподвеска BPW, серии O / SLO / AL / AL II / EAC

1	Визуальный контроль всех узлов и сварных соединений на повреждения и износ.								
2	Ограничительные троса: проверить состояние и крепление.								
3	Пневморессоры: проверить состояние.								
4	Система пневматической подвески: проверить состояние, герметичность и надёжность крепления.								
5	Проверить прочность крепления рессор динамометрическим ключом.								
6	Проверить прочность крепления рессорных болтов динамометрическим ключом.								
7	Проверить прочность крепления амортизатора динамометрическим ключом.								
8	Проверить крепление пневматической рессоры на надёжность крепления.								
9	Проверить подъёмное устройство оси на надёжность крепления.								
10	Проверить надёжность крепления узла усиления.								
11	Проверить прочность крепления кронштейна пневмоподушки с продольным лонжероном.								
12	Проверить прочность крепления стабилизатора.								

#### Осевые агрегаты BPW, серии ECO Cargo VB / VB HD

1	Визуальный контроль всех узлов и сварных соединений на повреждения и износ.								
2	Болт балансирующего рычага проверить на надёжность крепления.								
3	Болты шарнирных соединений проверить на прочность крепления при помощи динамометрического ключа.								
4	Зажимные болты соединительных штанг проверить на надёжность крепления.								
5	Гайки шарнирных соединений осей проверить на надёжность крепления.								
6	Ползуны проверить на надёжность крепления.								

#### Осевые агрегаты BPW, серии ECO Cargo W / BW / GW

1	Визуальный контроль всех узлов и сварных соединений на повреждения и износ.								
2	Стремянку рессоры на опорной оси проверить на надёжность крепления.								
3	Крепёжные болты на крышках скользящих подшипников проверить на надёжность крепления.								
4	Проверить на прочность крепления стремянки на зажимных корпусах рессоры.								

### Смазочные материалы

#### Количество смазки - ECO Plus 2 Unit

Нагрузка на ось	Количество смазки на конический роликовый подшипник	
	внутри	снаружи
8000 - 9000 кг	130 г	90 г

Небольшое количество смазки нанести вокруг на дорожки качения внешнего кольца подшипника (Стрелки)

#### Количество смазки - ECO Plus Unit

Нагрузка на ось	Количество смазки на конический роликовый подшипник	
	внутри	снаружи
8000 - 12000 кг	170 г	120 г

#### Количество смазки - ECO Unit

Нагрузка на ось	Количество смазки на конический роликовый подшипник	
	внутри	снаружи
8000 - 9000 кг	120 г	120 г
10000 - 12000 кг	170 г	120 г
13000 - 14000 кг	230 г	150 г

#### Количество смазки - обычная ступичная система

Нагрузка на ось	Количество смазки на конический роликовый подшипник	
	внутри	снаружи
4000 - 5500 кг	80 г	130 г
6000 - 9000 кг	170 г	290 г
10000 - 12000 кг	180 г	320 г
13000 - 14000 кг	240 г	500 г
16000 - 18000 кг	400 г	800 г
20000 кг	440 г	900 г

### Момент затяжки

#### ОСЯМИ

Гайка колёсная	M 14 x 1,5	M = 125 Нм
Центрирование по шпильке	M 18 x 1,5	M = 290 Нм
	M 20 x 1,5	M = 380 Нм
	M 22 x 1,5	M = 510 Нм
	M 22 x 2	M = 460 Нм
Центрирование по ступице	M 18 x 1,5	M = 350 Нм
	M 20 x 1,5	M = 480 Нм
	M 22 x 1,5	M = 630 Нм
алюминиевые диски	M 22 x 1,5	M = 860 Нм
	M 22 x 1,5	M = 630 Нм
Колёса «Трилек»	M 18 x 2	M = 285 Нм
	M 20 x 2	M = 335 Нм
«Японское» соединение	M 20 x 1,5	M = 570 Нм
	M 30 x 1,5	M = 570 Нм

#### Колпак ступицы (овальный)

ECO Plus 2 Unit	при монтаже колпака ступицы с байонетным соединением	M = 800 Нм
ECO и ECO Plus Unit	6 - 14 т	M = 500 Нм
Стальной колпак	6 - 12 т	M = 350 Нм
Алюминиевый колпак	6 - 12 т	M = 350 Нм

#### Колпак ступицы (восьмиугольный)

Стальной колпак	5,5 т	M = 500 Нм
Стальной колпак	6 - 16 т	M = 700 Нм
Алюминиевый колпак	5,5 - 12 т	M = 350 Нм
Осевая гайка	до 5,5 т	M = 100 Нм
	6 т - 14 т	M = 150 Нм
	16 т - 30 т	M = 350 Нм

ECO Plus 2 и ECO Plus Unit: Мост болта или гайки оси с ограничителем крутящего момента - Не использовать ударный гайковерт -

#### Пневмоподвеска BPW, серии O / SLO / AL / AL II / EAC

Моменты затяжки при помощи динамометрического гаечного ключа:

#### Узлы крепления осей / Стремянка рессоры

ECO Air COMPACT	M 20	M = 420 Нм
Airlight II для обслуживания	M 22	M = 550 Нм
Airlight II в обмен	M 22	M = 550 Нм + 90° угол поворота
O / SL / AL	M 24	M = 650 Нм
Пневмоподвеска 3,5 - 5 т		
Шестигранный болт	M 20	M = 340 Нм

#### Палец ушка рессоры

Опоры пневматической рессоры и опоры Airlight II после 09/2007:

Опоры пневматической рессоры после 08/2001:	M 20	M = 650 Нм
Опоры пневматической рессоры до 07/2001:	M 30	M = 900 Нм
Опоры C:	M 30	M = 750 Нм

#### Крепление амортизатора

ECO Air COMPACT	M 24	M = 530 Нм
Стальной кронштейн	M 20	M = 320 Нм
Стальной кронштейн	M 24	M = 420 Нм
Алюминиевый кронштейн	M 24	M = 320 Нм

#### Болтовое крепление болтов рессоры на косынке

M 18 x 1,5	M = 420 Нм
------------	------------

#### Болтовое крепление кронштейна с лонжероном

M 16	M = 260 Нм
------	------------

#### Крепление пневморессор

M 12	M = 66 Нм
M 16	M = 260 Нм
M 16	M = 300 Нм

#### Центральный винт

M 16	M = 300 Нм
------	------------

#### Устройства подъёма осей

Подъёмный рычаг (EAC)	M 20	M = 350 Нм
Подъёмный рычаг (O / SL / AL)	M 16	M = 230 Нм
Мембранная камера	M 16	M = 190 Нм
Болт с шестигранной головкой	M 12	M = 75 Нм
Цилиндрический болт	M 10	M = 50 Нм
Крепление стабилизатора	M 10-10.9	M = 53 Нм
	M 30	M = 750 Нм

#### Осевые агрегаты BPW, серии ECO Cargo VB / VB HD

#### Опоры балансира

при нагрузке на ось до 12 т	M 42 x 3	M = 1100 Нм (как 08.2013)
при нагрузке на ось до 12 т	M 42 x 3	M = 1100 Нм (до 07.2013)
при нагрузке на ось свыше 13 т	M 42 x 3	M = 1700 Нм
Конструктивный ряд HD / HDE	M 48 x 3	M = 1240 Нм
Шарнирные соединения осей	M 24 x 2	M = 650 Нм
	M 30	M = 725 Нм
	M 36	M = 1425 Нм

#### Зажимный болт соединительных тяг

M 12	M = 66 Нм
M 14	M = 140 Нм

#### Стремянка рессоры

M 24	M = 620 Нм
------	------------

#### Ползуны

M 14	M = 140 Нм
M 20	M = 320 Нм

#### Осевые агрегаты BPW, серии ECO Cargo W / BW / GW

#### Стремянка рессоры на опорной оси

M 30 x 2	M = 980 Нм
M 36	M = 1555 Нм

#### Крепёжные болты на крышках скользящих подшипников

M 20	M = 320 Нм
M 24	M = 570 Нм

#### Стремянка рессоры на зажимном корпусе

M 20	M = 450 Нм
M 24	M = 700 Нм

Возможны изменения-соблюдайте действующие нормы технического обслуживания. По состоянию на: 01.09.2013